



친환경 자동차 생산을 위한 원격레이저 용접 프로세스 제어기술 개발

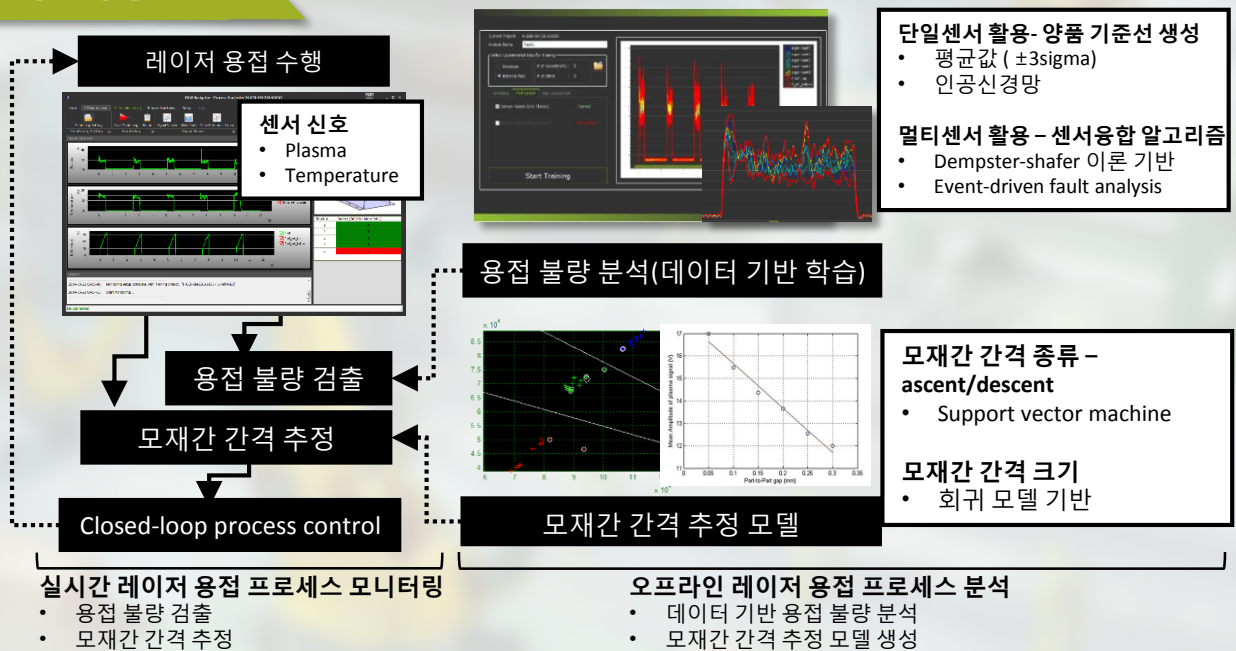
산업통상자원부 2011. 12 ~ 2014. 11

센서 융합 기술을 적용한 레이저용접 불량검출 및 실시간 용접 프로세스 모니터링을 위한 소프트웨어 개발

주요 기능

- ❖ 오프라인(Offline) 용접불량 분석
 - ✓ 선행 실험 데이터 기반(Data driven) 용접 불량 분석
- ❖ 온라인(Online) 프로세스 모니터링
 - ✓ 멀티센서 정보를 융합한 용접불량 검출 및 모재간 간격 추정

연구 내용



활용 방안

- ❖ 레이저 용접 품질 모니터링에 활용
- ❖ 여러 종류의 센서를 사용하는 불량 검출 모니터링에 적용 가능

기술 문의 SF 연구실 / 담당자 오록규

TEL : 052-217-2774 / E-mail: org817@unist.ac.kr